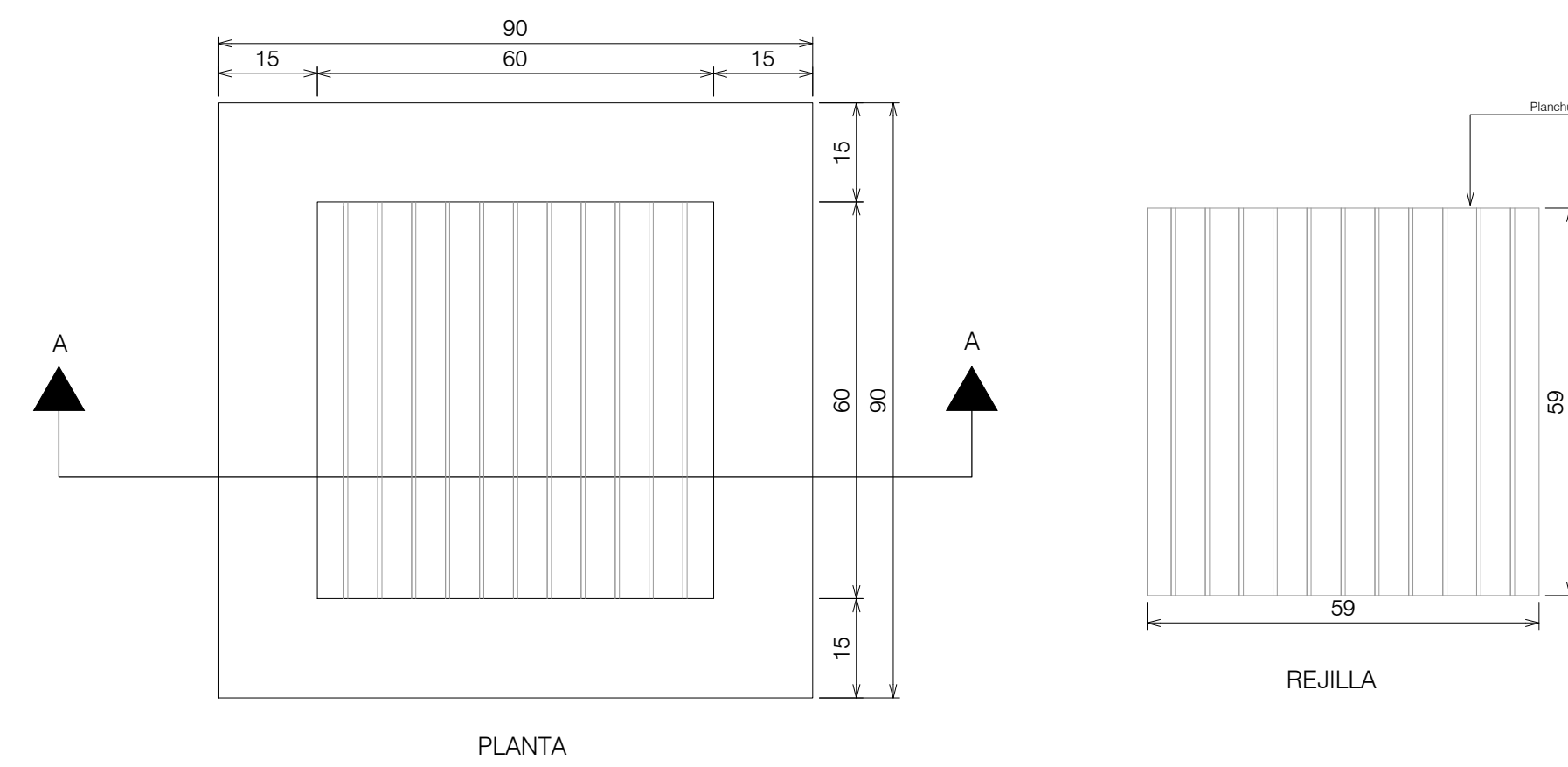
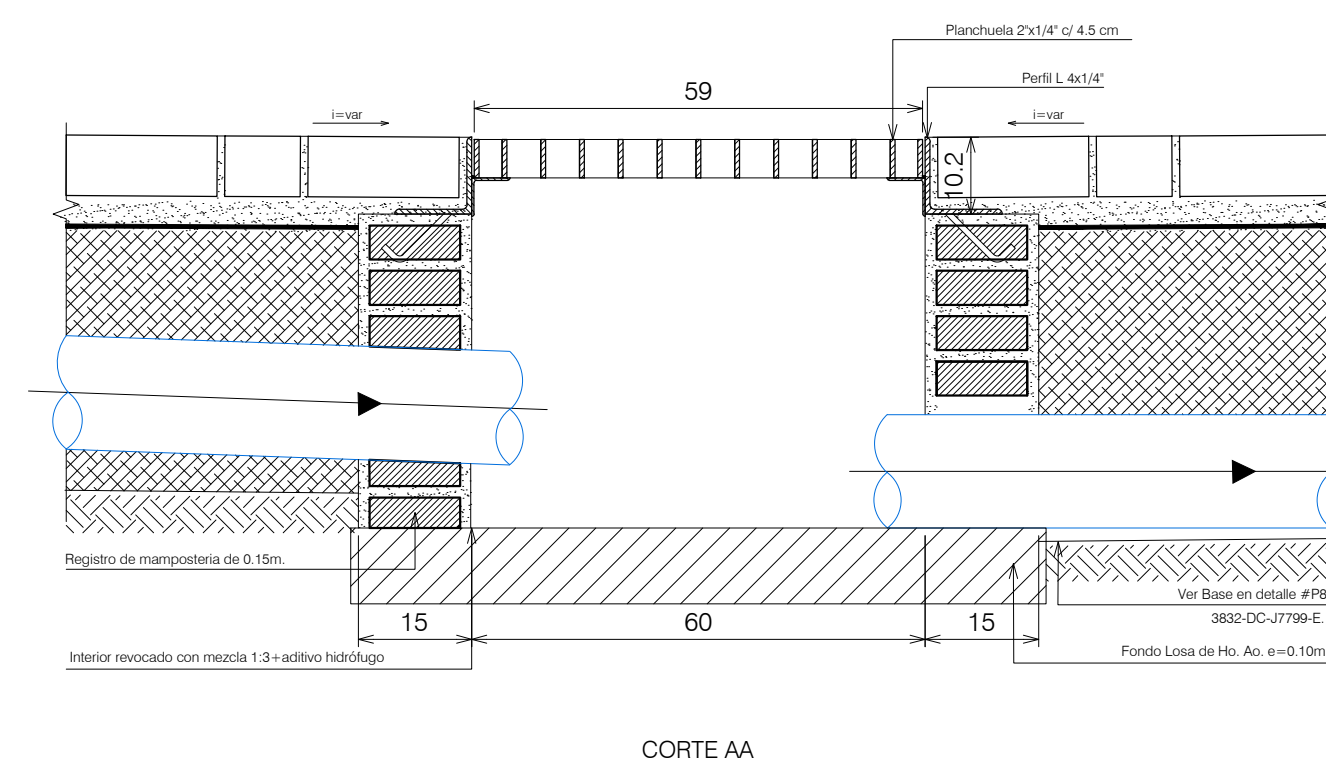
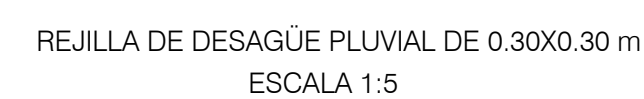
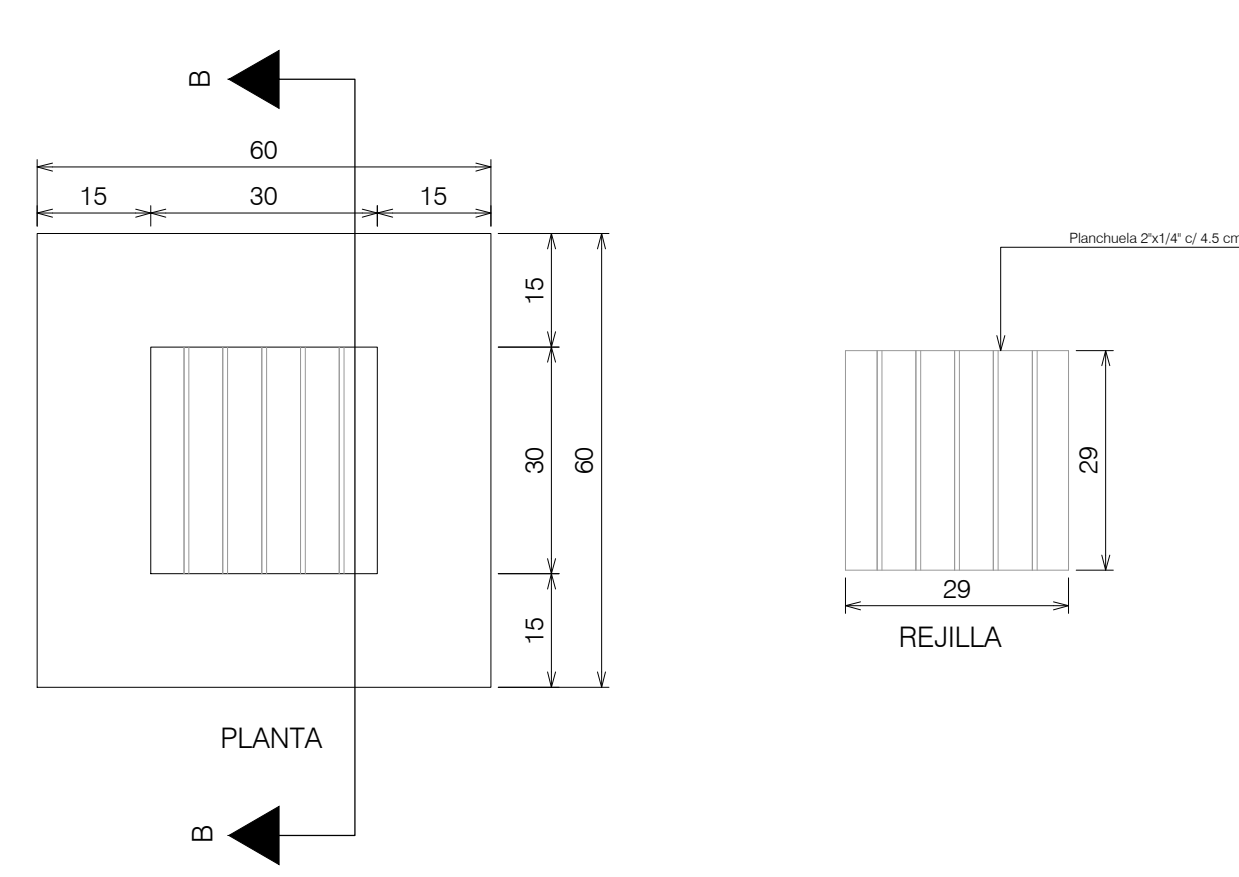
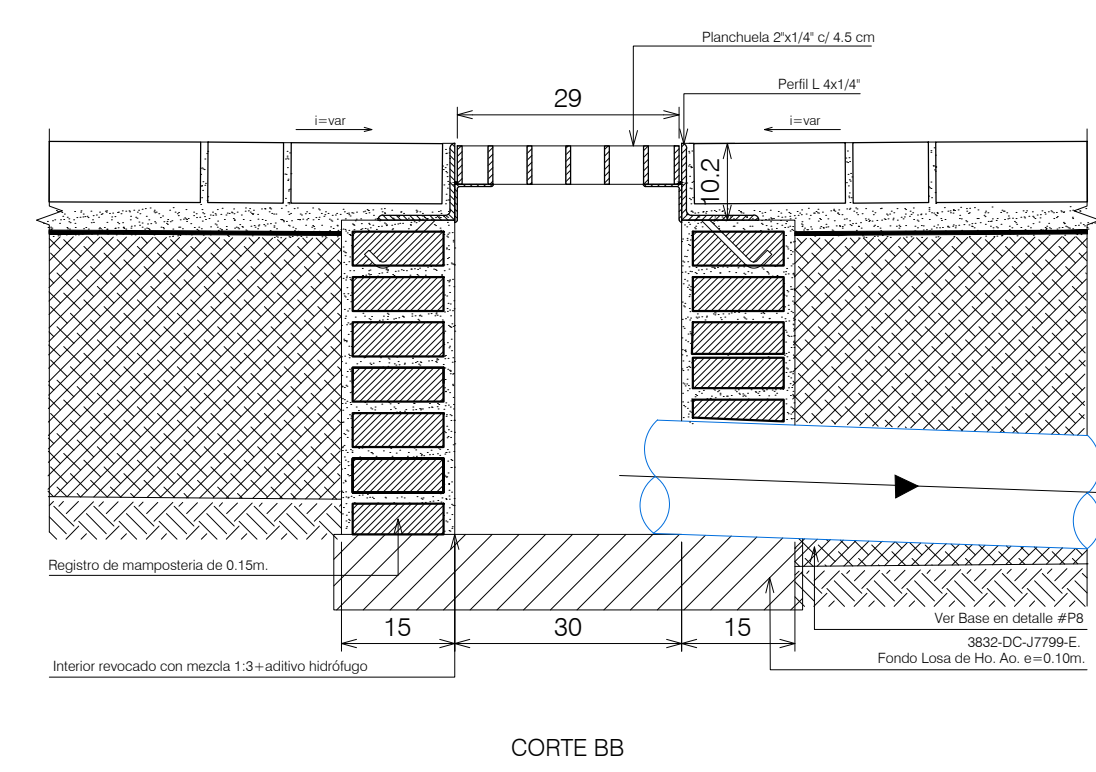
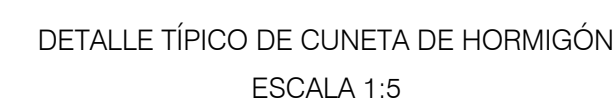
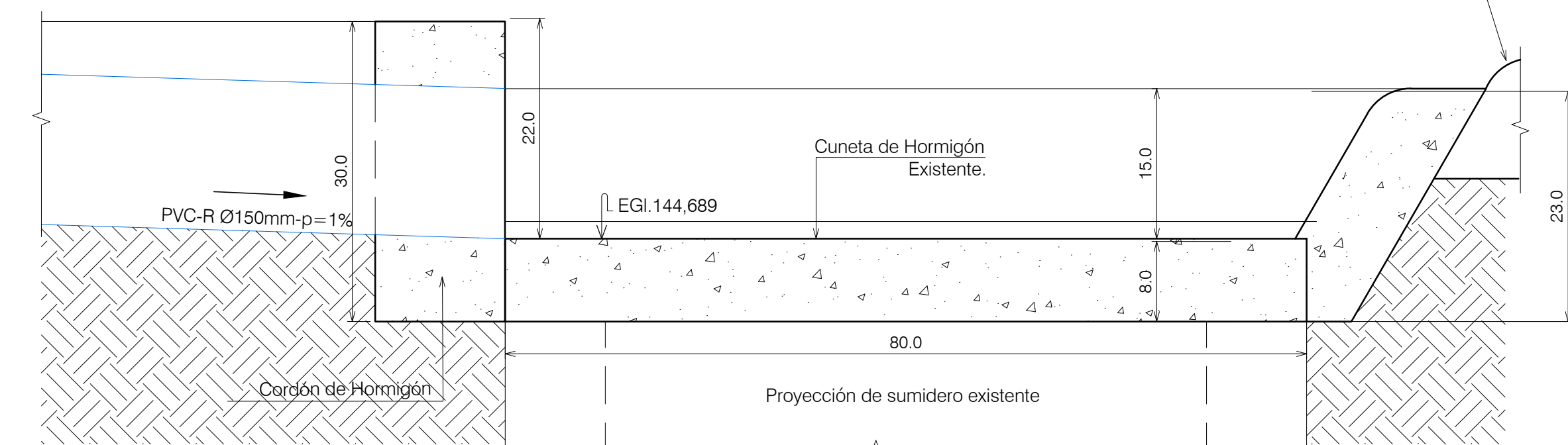
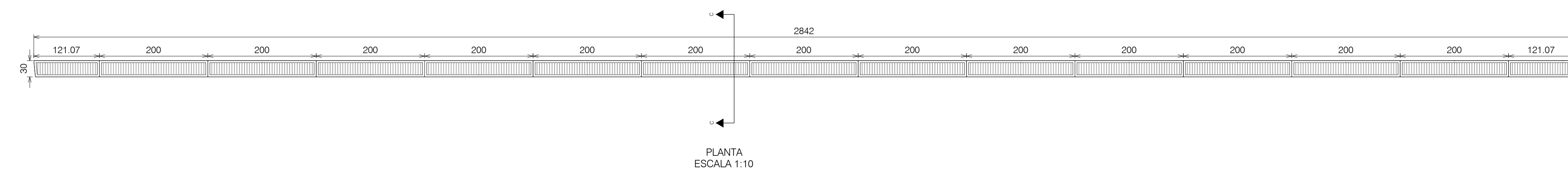
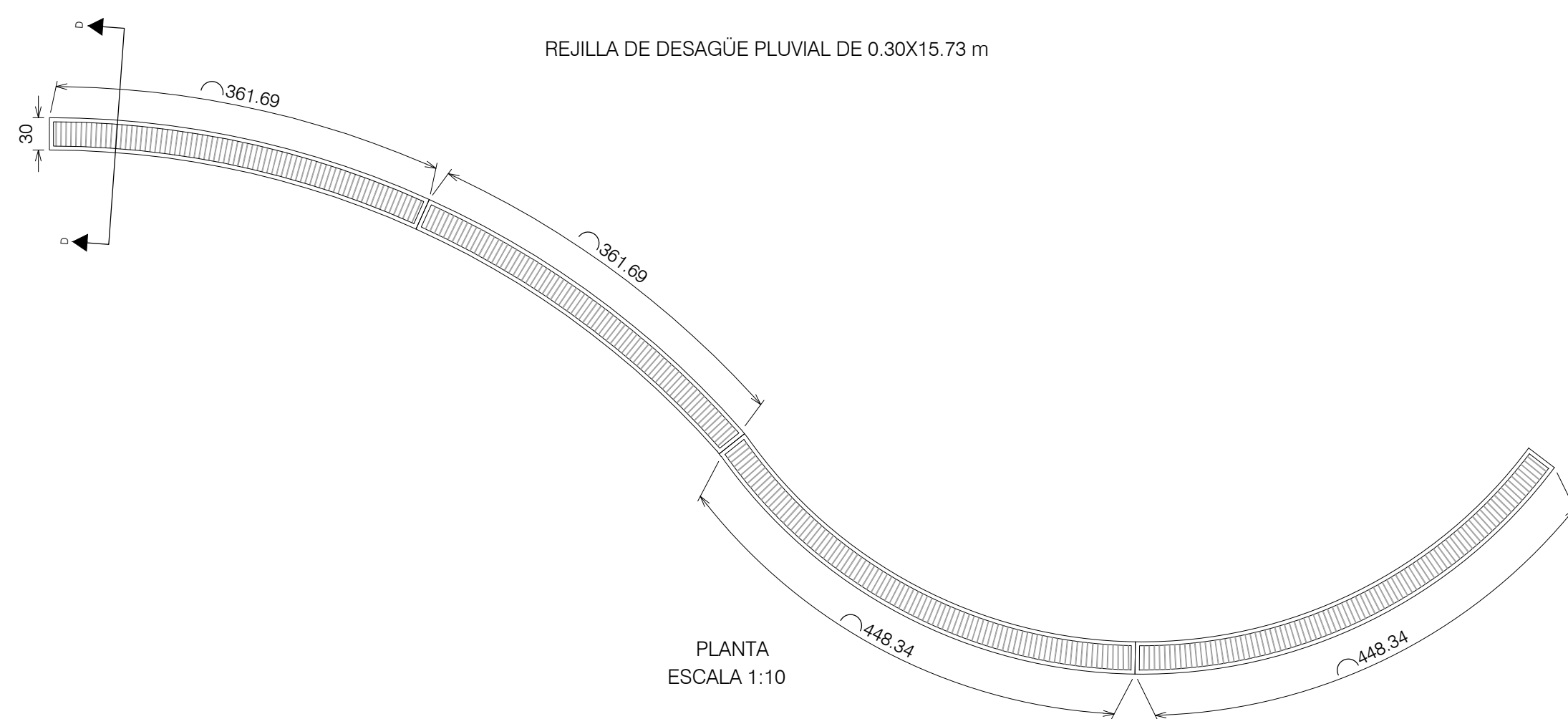
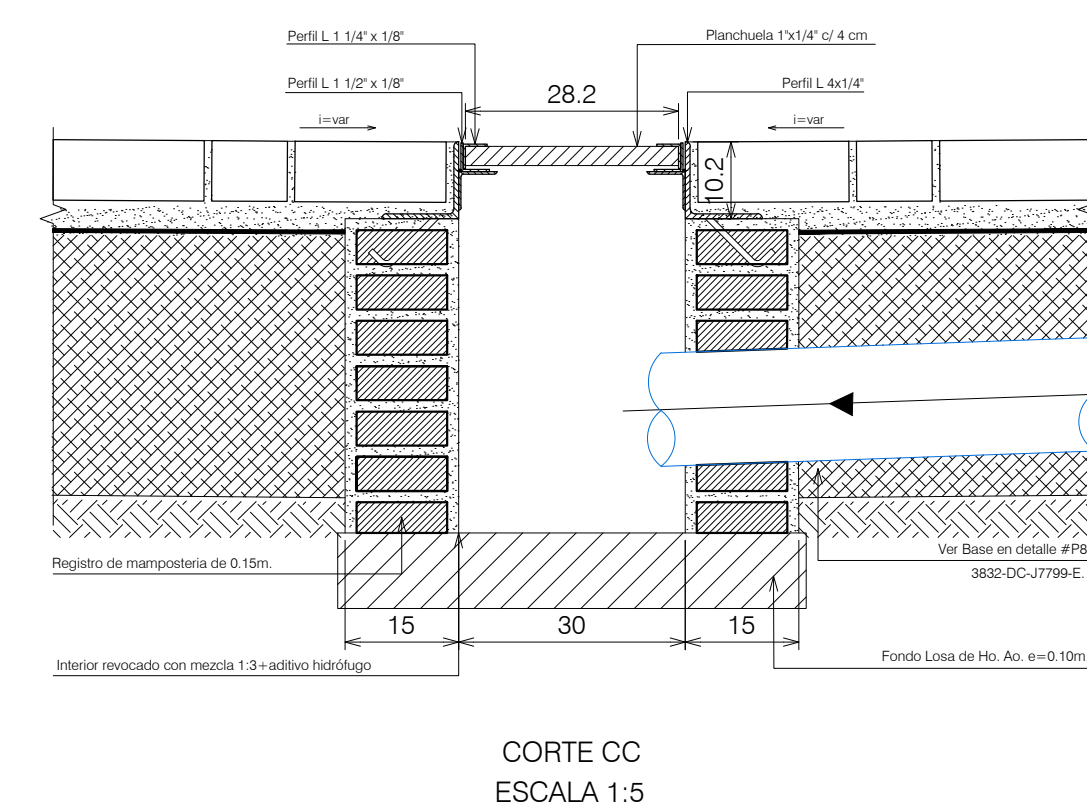
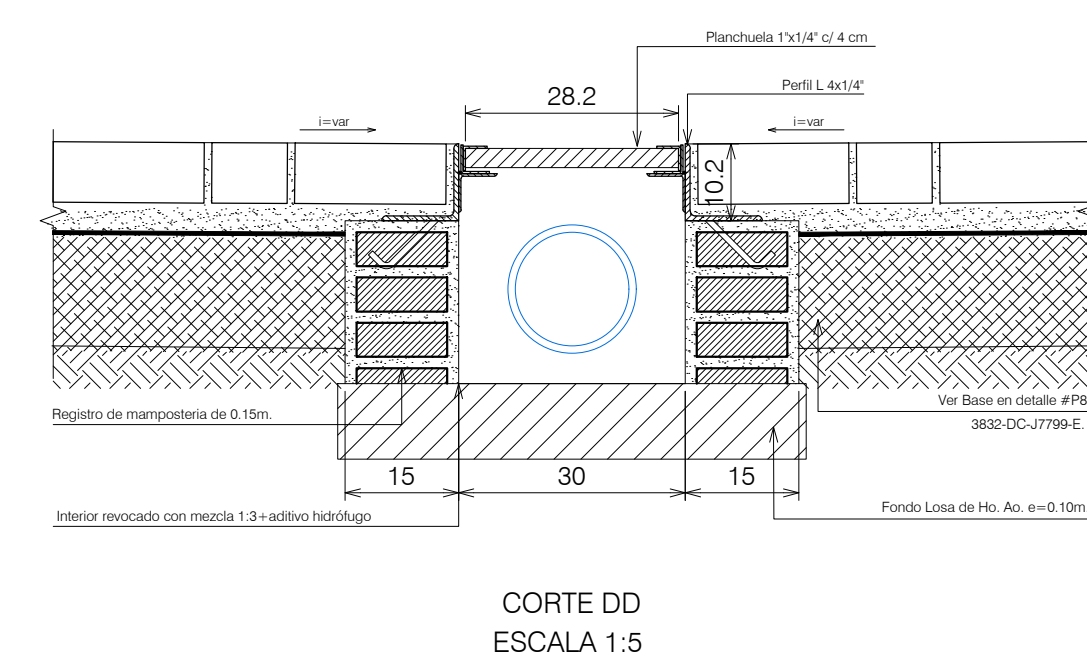




NOTAS

- 1- Todas las medidas están en centímetros y las elevaciones en centímetros, salvo indicación contraria.
2- Para notas generales, planos complementarios y de referencia ver Diseño N° 3632-DC/7886.
3- Tratamiento de Pintura:
Preparación de superficie con arenado abrasivo con grado de acero SA 2 1/2 con terminación en dos manos de Pintura epoxi bicomponente con espesor de 100 micrómetros cada una, con espesor final de película seca de 200 micrómetros. El color del revestimiento externo debe ser Negro N-1.

SELLO DE LA ITAPU BINACIONAL			
X	APROBADO	RESPONSABLES	
	APROBADO C/ COMENTARIOS		
	NO APROBADO	M/HALVES/UMARCOS	AUDER/MILTONGA
	CANCELADO		
	INFORMATIVO		
	APTO PARA FIRMA		
DATA	16/08/2024	EN CASO DE DOCUMENTO DE CONTRATO, LA APROBACION NO EXIME A LA CONTRATISTA DE SU COMPLETA RESPONSABILIDAD POR EL CUMPLIMIENTO DE SUS OBLIGACIONES CONTRACTUALES.	



DOCUMENTO EMITIDO SOLAMENTE EN FORMATO DIGITAL
CONFIRMAR AUTENTICIDAD POR EL SISTEMA DEL ARCHIVO TÉCNICO DE LA ITAPU BINACIONAL

[illegible]